









HAVER & BOECKER



Kurzinformation

<p>HAVER & BOECKER</p> 	
<p>IBAU HAMBURG</p> 	<p>HAVER & TYLER</p> 
<p>NEWTEC BAG PALLETIZING</p> 	
 <p>sommer MASCHINEN- & ANLAGENBAU</p>	<p>HAVER & BOECKER</p>  <p>THE ENGINEER</p>

THE TECHNOLOGY GROUP

HAYER & BOECKER – THE TECHNOLOGY GROUP

ZEMENT / CEMENT BAUSTOFFE + MINERALIEN / BUILDING MATERIALS + MINERALS



Komplette Zement-Pack- und Verladeanlagen

Complete Cement Packing and Loading Plants



ROTOCLASSIC® mit 3 - 16 Füllstutzen, Turbinen- und Luftfüllsysteme

ROTOCLASSIC® with 3 - 16 filling spouts, impeller and air-type filling systems



ROTOSEAL®-PACKER in Floor-Ausführung mit Ultraschall-Ventilverschluss und Aufsteckautomat
ROTOSEAL® PACKER in floor design with ultrasonic valve sealers and automatic bag placer



Stationäre Ventilsack-Packmaschinen mit 1 - 4 Füllstutzen für manuellen oder vollautomatischen Betrieb
Stationary valve bag filling machines with 1 - 4 filling spouts for manual or fully automatic operation



Vollautomatische INTEGRA®- und miniseal® (5 kg)-Ventilsack-Abfüllsysteme mit Ultraschall-Ventilverschluss, 1 - 4 Füllstutzen
Fully automatic INTEGRA® and miniseal® (5 kg)-valve bag filling systems with ultrasonic valve sealer, 1 - 4 filling spouts



HAP – HAYER ADAMS PROCESS® Abfüllung von pulverförmigen Produkten in PE-Schlauchfoliensäcke
HAP – HAYER ADAMS PROCESS® Bagging of powder-type products into PE-plastic bags

CHEMIE / CHEMICAL



FFS – FORM FILL SEAL – Systeme für PE-Schlauchfoliensäcke, optional auch mit automatischem Rollenwechsler lieferbar
FFS – FORM FILL SEAL – Bagging Systems for tubular film PE bags, optionally with automatic reel changer



HAYER-Hochleistungs-Netto-Waagen für bis zu 2.400 Schüttungen/h

HAYER high performance net weigher for up to 2,400 cycles/hr



ADAMS® 4 – zum Abfüllen von pulverförmigen Produkten in PE-Schlauchfoliensäcke

ADAMS® 4 – for bagging of powder-type products into tubular film plastic bags



Vollautomatische INTEGRA®-Ventilsack-Abfüllsysteme mit Ultraschall-Ventilverschluss, 1 - 4 Füllstutzen
Fully automatic INTEGRA® valve bag filling systems with ultrasonic valve sealer, 1 - 4 filling spouts



Stationäre Ventilsack-Füllmaschinen mit 1 - 4 Füllstutzen, für manuellen oder vollautomatischen Betrieb, mit oder ohne Ultraschall-Ventilverschluss
Stationary valve bag filling machines with 1 - 4 filling spouts, for manual or fully automatic operation, with or without ultrasonic valve sealers



Semi-Bulk-Fülltechnik für Großsäcke (FIBC), Achteckbehälter, Kartonagen und andere Großgebäude-Einheiten
Semi-bulk Filling Technology for FIBCs, octabins, cartons and other semi-bulk packaging units

BEHN + BATES

Nahrungs- und Futtermittel
Filling Food



Manuell zu bedienender Pneumatikpacker für Ventilsäcke mit 1 - 3 Füllstutzen

Manually operated pneumatic packer for valve bags with 1 - 3 filling spouts



Vollautomatische Ventilsack-Füllanlage mit 1 - 4 Füllstutzen

Fully automatic valve bag filling machine with 1 - 4 filling spouts



„Plug & Pack“-Verpackungssystem INTEGRA® FD für Ventilsäcke

„Plug & Pack“ packaging system INTEGRA® FD for valve bags



Vollautomatisches BEHN+BATES-TOPLINE®-Offensack-System speziell für pulverförmige Produkte
Fully automatic open-mouth bag filling system BEHN+BATES TOPLINE® especially for powdery products



Nahrungsmittel-Abfüllung in offene Säcke
Food filling into open-mouth bags



ROTOSEAL®-PACKER für die Hochleistungs-Ventilsackbefüllung
ROTOSEAL® PACKER for high-output valve bag filling

NEWTEC BAG PALLETIZING

Palettiersysteme für Säcke
Palletizing systems for bags



Palettierer für Papier-, PE- oder FFS-Säcke, Leistung bis 1.000 Säcke/h

Palletizer for paper, PE or FFS bags, up to 1,000 bags/hr



Palettier-Roboter für die Palettierung von Papier-, PE- oder FFS-Säcken, Leistung bis 1.200 Säcke/h

Robot palletizer for paper, PE or FFS bags, up to 1,200 bags/hr



Palettierer für Papier-Säcke, Leistung bis 5.000 Säcke/h

Palletizer for paper bags, up to 5,000 bags/hr



Roboter für die Palettierung von Papier-, PE- oder FFS-Säcken
Robot palletizer for paper, PE or FFS bags



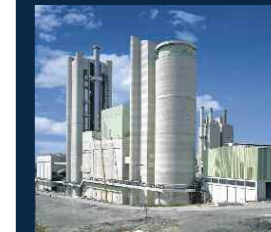
Sackdrehvorrichtung über Drehkreuz: drehbar um 90° oder 180° zur optimalen Ausrichtung
Turning cross: turnable 90° or 180°, for optimal adjustment



Sackdrehvorrichtung über Drehklammer
Turning clamp

IBAU HAMBURG

Lagerung und Handling
Storage and Handling



Rohmehl-Homogenisier-Silo Hohe Mischeffekte mit geringem Energieaufwand

Raw Meal Blending Silo High blending effect at a low power consumption



Zementsilo IBAU-Silos für die Lagerung und die Verladung von Zement

Cement silo IBAU silos for storage and dispatch of cement



Mehrkammersilo – Für die Lagerung verschiedener Komponenten, mit integrierter Mischanlage für die Herstellung von Spezialzementen
Multicompartment Silo – For the storage of different components, with integrated mixing plant for the production of special cements



Spezielle Anwendungen z. B. für das Transportieren, Lagern und Verladen von Farbstäuben, Filterstäuben oder Flugasche
Special applications for instance, for the conveyance, storage and bulk loading of paint dust, filter dust or fly ash



Schiffsbelader und -entlader für das Be- und Entladen von Schüttgutfrachtern
Ship Loaders and Unloaders for the loading and unloading of bulk carriers



Zementschiffe für den Transport und die selbsttätige Entleerung von Zement und anderen pulverförmigen Schüttgütern
Cement Carriers for the transport and the self-discharging of cement and other pulverized bulk materials

HAYER & BOECKER Machinery Division
Carl-Haver-Platz • 59302 Oelde, Germany
Phone: +49 2522 30-0
Telefax: +49 2522 30-403
E-mail: zement@haverboecker.com, bm@haverboecker.com
www.haverboecker.com

HAYER & BOECKER Machinery Division
Carl-Haver-Platz • 59302 Oelde, Germany
Phone: +49 2522 30-271
Telefax: +49 2522 30-403
E-mail: chemie@haverboecker.com
www.haverboecker.com

BEHN + BATES Münster
Robert-Bosch-Straße 6
48153 Münster, Germany
Phone: +49 251 9796-0
E-mail: sales@behnates.com
www.behnates.com

NEWTEC BAG PALLETIZING
32 avenue de Suisse / Z.I. Ile Napoléon, B.P. 256
68315 Illzach cedex, France
Phone: +33 389 633750
E-mail: info@newtecbag.com
www.newtecbag.com

IBAU HAMBURG
Rödingsmarkt 35
20459 Hamburg, Germany
Phone: +49 40 361309-0
E-mail: info@ibauhamburg.de
www.ibauhamburg.de

THE TECHNOLOGY GROUP

FEIGE FILLING

Lösungen für flüssige/pastöse Produkte
Solutions for liquid/pasty products



Fassbefüllung von „Plug & Fill“ bis zur schlüsselfertigen Komplettanlage

Drum Filling ranging from „Plug & Fill“ to turnkey plants



Hochflexibler RobotFiller als ein Beispiel für High-End-Palettenbefüllung

Highly flexible RobotFiller as one example for high-end pallet filling



Eimerbefüllung von einfachen bis zu komplexen Modulanlagen („Open Concept“)

Pail Filling ranging from simple to complex modular systems („open concept“)



Kanisterbefüllung für jeden gewünschten Automatisierungsgrad

Can Filling for every required level of automation



Sackbefüllung von „Plug & Fill“ bis zur automatischen Lösung, hier: Feige BagFiller

Bag Filling ranging from „Plug & Fill“ to automatic solutions, here: Feige BagFiller



Förder- und Palettier technik (z. B. Palettierroboter)

Conveying and Palletizing Systems (e.g. Palletizing Robot)

FEIGE FILLING
Rögen 6a / P.O. Box 11 61
23843 Bad Oldesloe, Germany
Phone: +49 4531 8909-0
E-mail: info@feige.com
www.feige.com

SOMMER Maschinen- & Anlagenbau

Rühr- und Mischtechnik
Mixing Technologies



Maschinenbau
Rührwerke, Mischer und Dissolver mit Antriebsregelungen bis zu 500 kW

*Mechanical Engineering
Agitators, mixers and dissolvers with outputs of up to 500 kW*



Apparatebau
Rührwerks-, Lager- und Druckbehälter bis Durchmesser 4.000 mm und bis 50.000 Liter Inhalt

*Apparatus Engineering
Mixing, storage and pressure vessels with up to 4,000 mm in diameter and 50,000 litres in volume*



Anlagenbau
Komplette, vollautomatisierte Produktionsanlagen sowie Misch- und Tankanlagen

*Plant Engineering
Complete, fully automated production systems as well as mixing systems and tank farms*



Prozesssteuerung
Automatisierung und Visualisierung der Prozesse, Rezeptur- und Batchsteuerungen, Anbindung an ERP-Systeme

*Process Engineering
Process automation, formula and batch control, ERP interfaces*



Entwicklung und Planung von prozessoptimierten Lösungen inkl. Mischversuchen und Scale-Up, Auslegung von kompletten Misch- und Rührprozessen

Development and Planning of agitating and mixing processes as well as trials and scale-up

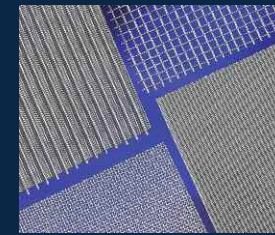


Erweiterung und Modernisierung vorhandener Anlagen von der Entwicklung und Planung bis hin zur Inbetriebnahme

Extension and Modernization of existing production plants development, planning and implementing

SOMMER Maschinen- & Anlagenbau
Burgunderstr. 35
40549 Düsseldorf, Germany
Phone: +49 211 23082-32
E-mail: info@sommer-anlagenbau.com
www.sommer-anlagenbau.com

DRAHTWEBEREI / WIRE WEAVING DIVISION



Draht- und Filtergewebe in Rollen, Stücken und Streifen

Woven Wire Cloth and Filter Cloth in rolls, stripes and cut-to-size-pieces



Filterelemente und Formteile aus Drahtgewebe

Filterelements and fabricated parts made from Woven Wire Cloth



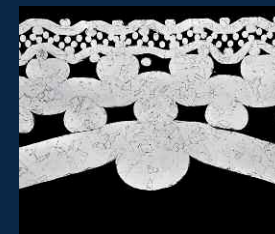
Partikelanalysegeräte für Korngrößen- und Kornformanalysen

Laboratory equipment for particle size and shape analyses



HAYER-Industriesiebe für alle gängigen Siebmaschinentypen

HAYER Industrial Screens for all types of sieving machines



Drahtgewebe-Verbundplatten für die Filtration und Fluidisierung

Woven Wire Cloth laminated panels for filtration and fluidization



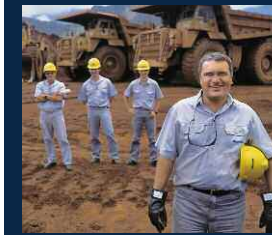
Architektur-Drahtgewebe für Fassaden, Decken und Räume

Architectural Wire Cloth for façades, ceilings, space

HAYER & BOECKER Wire Weaving Division
Ennigerloher Straße 64 • 59302 Oelde, Germany
Phone: +49 2522 30-0
Telefax: +49 2522 30-404
E-mail: dw@haverboecker.com
www.haverboecker.com

HAYER & TYLER

Aufbereitungstechnik
Mineral Processing Technology



BERGBAU
Aufbereitung von oxidischen, sulfidischen und silikatischen Mineralen sowie gediegenen Metallen

*MINING
Processing of mineral oxides, sulfides and silicates including native metals*



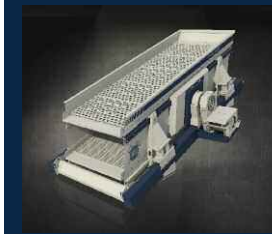
INDUSTRIELLE MINERALIEN
Aufbereitung wirtschaftlich bedeutender Minerale, die direkt industriell genutzt werden

*INDUSTRIAL MINERALS
Processing of commercially important minerals with direct industrial use*



BAU- UND ZUSCHLAGSTOFFE
Aufbereitung von allen Fest- und Lockergesteinen

*BUILDING MATERIALS AND AGGREGATES
Processing of all hard- and soft-rocks*



SIEBEN: Konstruktion und Fertigung von bewährten Siebmaschinen für alle Anwendungen in der mineralischen Aufbereitungstechnik

SCREENING: Engineering and manufacturing of approved screening machinery for all mineral processing applications



WASCHEN: Konstruktion und Fertigung von innovativen Waschsyste men für primäre und sekundäre Rohstoffe

WASHING: Engineering and manufacturing of innovative washing systems for primary and secondary raw materials



PELLETIEREN: Konstruktion und Fertigung modernster Pelletierteller für höchste Durchsatzleistungen und herausragende Pelleteigenschaften

PELLETIZING: Engineering and manufacturing of up-to-date pelletizing discs for highest throughput and outstanding pellet properties

HAYER & TYLER
HAYER NIAGARA GmbH, Münster, Germany
HAYER & BOECKER Latinoamericana, Brazil
W.S. TYLER Canada
Phone: +49 251 9793-0 • E-mail: info@haverniagara.com
www.havertyler.com